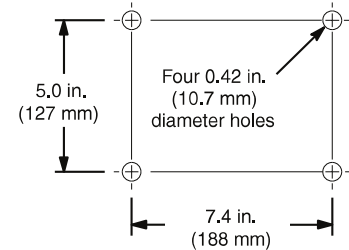


Szivattyútalp lukak



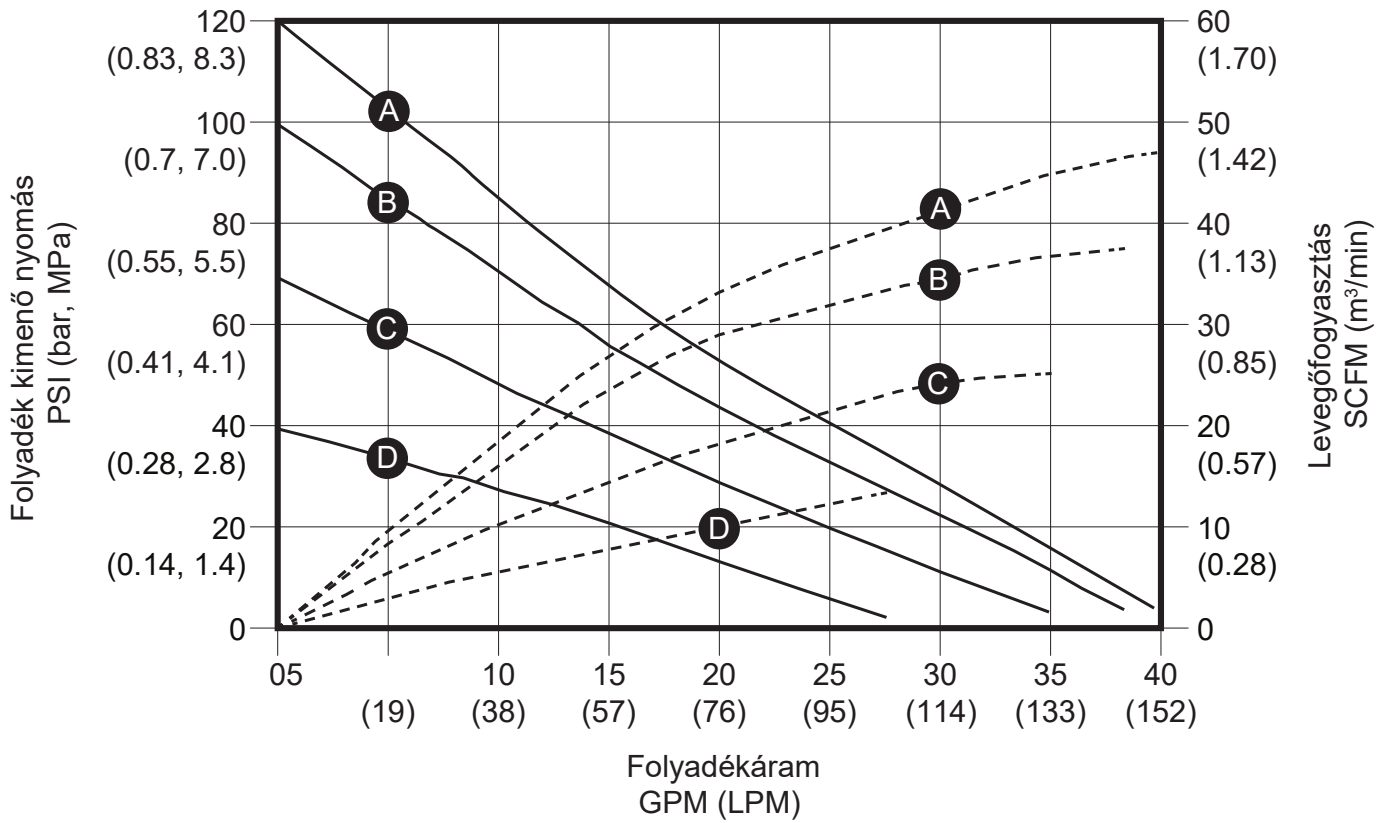
## Műszaki adatok

Max. folyadékáram.....	155.2 l/perc
Ütemenkénti folyadékkiszorítás* .....	0,57 l
Max. szivattyú sebesség.....	256 ütem/perc
Max. folyadéknyomás .....	8 bar
Levegőnyomás-tartomány* .....	1,4 - 8 bar
Max. szemcseméret.....	3,2 mm
Max. szívási mélység.....	Nedves 8,83 m / Száraz 4,87 m
Max. hőmérséklet .....	82,2°C
Membránok.....	PTFE / Overmolded PTFE
Központi rész .....	316SS
Folyadékoldal.....	316SS
Csatlakozó kialakítás .....	oldalsó, horizontális
Szívó oldali csatlakozó.....	1 1/2" Tri-Clamp ®
Nyomó oldali csatlakozó.....	1/2" npt(f) / 3/4" npt(f)
Zajszint @ 4,8 bar .....	73 dB
Max. viszkozitás** .....	10,000 cps
Súly.....	24,9 kg

## Műszaki megjegyzések:

\* A folyadékáram és az ütemenkénti folyadékkiszorítás függ a szívó oldal körülményeitől, a kimenő nyomástól, a levegőnyomástól és a folyadék típusától.

\*\* A viszkozitási tartomány olyan tényezőktől függ, mint a szívó oldal; körülmények és a folyadék típusa. Minden anyag, mely a folyadékkal érintkezik megfelel az FDA előírásoknak és a "United States Code of Federal Regulations (CFR) Title 21"-nek (élelmiszeripari gépekhez felhasznált anyagok). A szerkezeti anyagok megfelelőségét ellenőrizze!



Levegőnyomás	Jelmagyarázat
<b>A</b> = @ 120 PSI (8.4 bar, 0.84 MPa)	Levegőfogyasztás - - - - -
<b>B</b> = @ 100 PSI (7.0 bar, 0.7 MPa)	Folyadékáram ———
<b>C</b> = @ 70 PSI (4.8 bar, 0.48 MPa)	
<b>D</b> = @ 40 PSI (2.8 bar, 0.28 MPa)	